



—— (A 键) RCC

—— 巴的

—— (B 键) SET

A. 功能简介

- 指针式电波接收功能.
- RCC 电波接收频率: 77.5KHZ 德国版 (DCF 单频)
- 每天凌晨 3 点会打开自动接收。

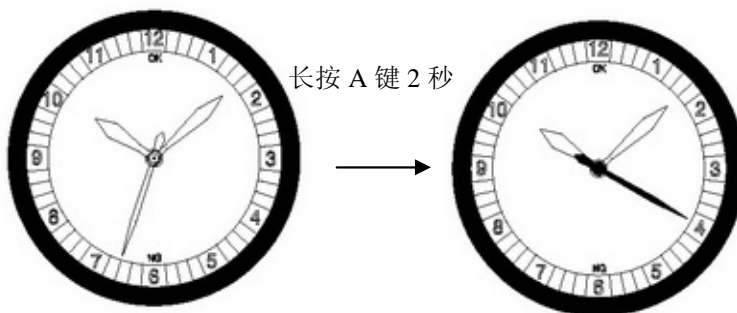
B. 产品功能模式

1. 机芯换电池或复位必须进行校针

- 当机芯电池无电后, 重新更换电池。
- 机芯上电初始化后, 秒针停止走动, 此时行针机芯处于不计时状态, 如果您发现 3 根指针不正 12 点, 请按下面步骤调整指针。
- 按 A 键一次, 顺时针调整秒针向前进一秒, 长按 A 键快速调整秒针, 使秒针对准 12 点整。
- 拔出巴的, 旋钮巴的调整“时针”及“分针”对准 12 点整。
- 推入巴的, 长按 B 键 2 秒可进入 RCC 接收状态, 如果没有电波信号, 接收失败后会自动运行系统初始化的 12:00 开始运行时间。

2. 手动接收

- 在运行正常时间状态, 长按 A 键 2 秒进入接收状态, 秒针快速指向 (4 点) 并停止运行如下图:



运行正常时间

接收状态

- 大约 4 分钟后接收信号成功: 时, 分, 秒针会自动校正时间与电波台时间同步。
- 在接收状态, 短按 A 键或 B 键停止接收, 会自动运行系统时间 (在某些情况下, 按了 A 键或 B 键后, 指针仍然处于停止状态, 需要等待 1 分钟后指针会自动运行)。

注: 如果接收一直没有信号, 1 分钟后自动停止接收。

- 如果接收信号弱或不稳定, 最多 5 分钟后自动停止接收, 秒针, 分针, 时针会自动追回原来时间。

3.自动接收

- 机芯每天在 AM 3: 00 时会自动打开接收电波信号；如此次接收不成功,会在 AM 4: 00 时自动再次打开接收；如接收还不成功会在 AM5: 00 时再次自动打开接收，如接收还不成功，当日将不会再打开接收，只有在次日 AM 3: 00 时再开始重新接收。如第一次接收成功后，在 AM4: 00 和 AM5: 00 就不会再打开接收。

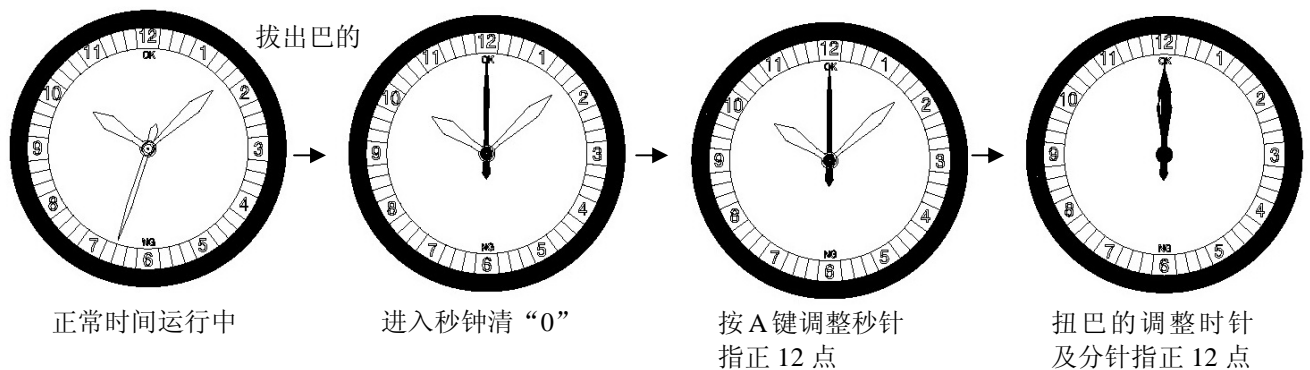
4.查看接收是否成功



- 在正常时间模式下，按 A 键可查看最近 24 小时内接收是否成功，秒针指向（OK）表示接收成功，秒针指向（NG）表示接收失败。
- 在查看接收状况，指针会停止 5 秒钟，按 A 键或 B 键退出查看模式，（在某些情况下，按了 A 键或 B 键后，指针仍然处于停止状态，需要等待 1 分钟后指针会自动运行）。

5.复位至初始接收功能（正常使用时发现指针或时间不正确的情况进行校针并进入接收）

- 在运行正常时间状态，拔出巴的，秒针快速指向 12 点后停止运行，如果发现秒针不指正 12 点整，可按 A 键一次，顺时针调整秒针向前进一秒，长按 A 键快速调整秒针，使秒针对准 12 点整，再旋钮巴的调整“时针”及“分针”都对准 12 点整如下图：



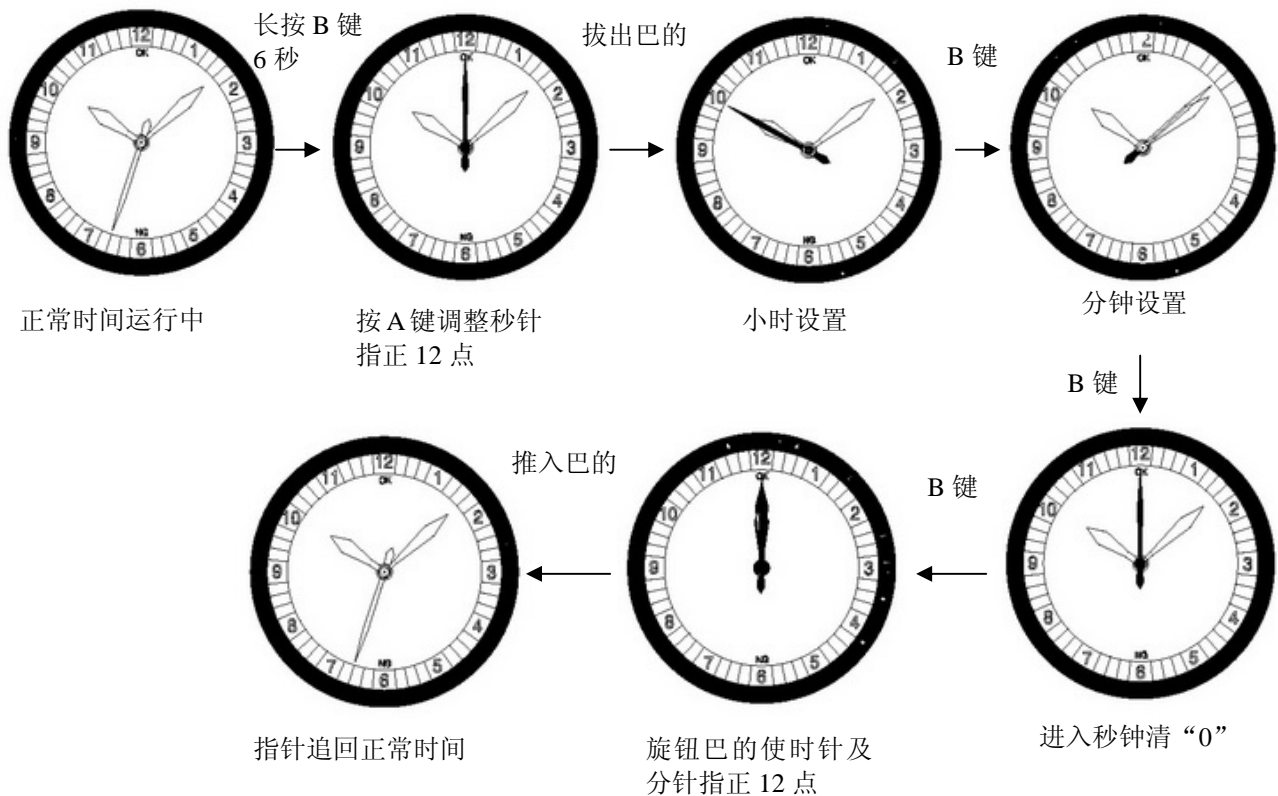
- 当调整（时针，分针，秒针）3 针重合 12 点整后，推入巴的。
- 长按 B 键 2 秒手表会自动进入 RCC 接收状态,如果接收成功（时，分，秒）三针会自动追回与电波台时间同步。

注意：1) 当进入复位设置状态，没有推入巴的情况，长按 B 键不会进入接收功能。

2) 在一般使用情况下请不要随意拔出巴针！

6.时间设置（在没有电波信号的地区请用下面步骤调整时间）

- 在运行正常时间状态，长按 B 键 6 秒，秒针快速指向 12 点后停止运行，如果发现秒针不指正 12 点整，可按 A 键一次，顺时针调整秒针向前进一秒，长按 A 键快速调整秒针，使秒针对准 12 点再拔出巴的，进入小时设置状态如下：



- 小时设置状态：按 A 键一次秒针快走 5 步相当调整一个小时。
- 分钟设置状态：按 A 键一次秒针进一步相当调整一分钟，压住 A 键快速调整，松开 A 键停止。
- 设置分钟后按 B 键秒针快速指向 12 点，此时必须用巴的调整“时针”及“分针”指正 12 点。
- 推入巴的（时针，分针，秒针）会自动追上已调整的时间。

注意：

- 1) 预设置的时间要比标准时间快 1 分钟或大于 1 分钟，调整 3 针指正 12 点后，等待标准时间运行到刚才所设置时间，立即推入巴针，设置操作完成。例如：当前标准时间是 6:30:12 秒，应设置为 6:31 分，进入秒清“0”指正 12 点，旋钮巴的使时针及分针都指正 12 点，此时不要急于推入巴的，须等待标准时间到 6:31:00 秒时立即推入巴的。
- 2) 如果已拔出巴的，一定要按 B 键经过小时及分钟设置后推入巴的才会自动追上已调整的时间。
- 3) 进入设置模式，未拔出巴的的情况 1 分钟无按键操作自动返回正常时间。
- 4) 在一般使用情况下请不要随意拔出巴的！

C. 装指针方法

- 用金属棒触机芯（AC）点复位一下，时间长期在不运行状态，等装好时、分、秒 3 针，而且时、分、秒针必需重叠对正 12 点后再长按 B 键 2 秒自动进入接收电波信号。

F. 配壳要求

- 如用钢底盖，必须用胶字面或纸字面。
- 建议用玻璃底盖及胶字面接收效果更好。

G. 质量标准

- 机芯尺寸 : Φ 33.mm
- 厚度 : 7.0±0.15 mm
- 工作温度 : -10°C~+60°C
- 工作电压 : 3.0V
- 准确精度 : ±60 秒/月
- 电池型号 : CR2032(容量 220m Ah)
- 静态平均驱动电流 : ≤3.0u A (静态最大驱动电流≤12 u A)
- 信号接收最大电流 : ≤70 u A
- 机芯接收灵敏度 (裸机芯) : ≤45dBuv/m (≤180 u V/m)
- 电池寿命 (每日接收电波 1 次 5 分钟) : ≥7 年(日本电)